

SISTEMA DE DESMINERALIZADOR

30 A 50 L/H: SSLM-30



DESCRIÇÃO

SISTEMA DESMINERALIZADOR 30 A 50 L/H COM CONTROLE DE PRESSÃO E CONDUTIVIDADE. COMPOSTO UM ELEMENTO DECLORADOR E UMA CARCAÇA COM RESINA.

FINALIDADE

UTILIZADO PARA REMOÇÃO DE SAIS MINERAIS DA ÁGUA.

COMPOSIÇÃO DO SISTEMA

- CARCAÇA SLIM
- CARTUCHO RECARREGAVEL RESINA
- UNIFORME
- ELEMENTO FILTRANTE
- CONDUTIVÍMETRO
- MANÔMETRO
- MANGUEIRAS COM ENGATE RÁPIDO

DADOS TÉCNICOS

VAZÃO: 30 A 50 L/H
TEMPERATURA: AMBIENTE
PRESSÃO MÁXIMA: 4,0 kgf/cm²
PRESSÃO MINÍMA: 1,0 kgf/cm²
ALTURA: 350 MM
COMPRIMENTO: 650 MM
LARGURA: 400 MM